标记(Mark)	处数(Qty.)	变更内容 (EC Content)	变更原因 (EC Reason)	变更号(EC No.)	时间(Date)	变更者(Proposer)

机密

本文件含有美的集团的保密信息，禁止任何人未经授权以任何形式使用（包括但不限于全部或部分抄袭剽窃、复制、或散发）

860mm

水槽开孔定位线（850mm）

470mm

水槽开孔定位线（460mm）

Midea

水槽洗碗机安装指引

1 产品规格

执行标准号	GB4706.1+2005 GB4706.25~2008
外形尺寸	880×495×625mm（长宽高）
进水压力	0.04~1.06MPa
额定电压	220V~
频率	50Hz
额定功率	1700W
餐具最高容量	8套

2 安装工具和装箱清单

盘子 1个	温度传感 1个	下型管盘子 1个	卡箍 10个	排气盖 2个	
盘子 1个	温度控制器 1个	螺钉 2粒	海绵条 2条	隔温盘(金属) 1个	
更换螺钉1.2 2粒	温度测试器 1个	U型防臭弯管 1个	膨胀器 2个	扁头 1个	
筛网 1个	温度高盘 1个	进水管1 1条	进水管 1条	接排管装配组件 1条	
筛网密封圈 2个	密封圈1、2、3、4 5个	U型进水管 1条	排排管 1个	安装指引 1本	
筛网固定圈 1个	下型管 1个	高排水管 3条	喇叭 1个	水槽洗碗机主体 1台	

3 安装信息

图所表示选择洗碗机安装位置的橱柜所需尺寸示意。

1.台面宽度建议600 mm以上，内空（悬梁距离）必须≥480 mm，并检查是否坏、开裂；

2.确定您的水槽洗碗机选号定的安装额外人员况成，应选节省的安装选择，采用方便好非常的地方，并保留长安装。

3.洗碗机的安装位置距离台面有进水口和出排水口位；

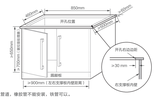
4.橱柜内壁预留足夹电源线插座，220 V~ 10 A；

5.必须确保安装后洗碗机的门能顺利打开，台面上方至少有550 mm的开门空间；

6.请注意产品高度可能受橱柜表面要被水弹面的地方；

7.五个面是嵌入后橱柜内的，橱柜材料必须防温湿度。

注：单人式使用，用完不得有剩余餐具，如果经过每个餐具，橱密要不能安装，铁管可以。

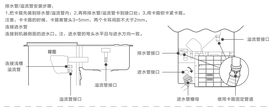


4 安装洗槽溢水器

安装步骤：
1.连接溢水管到溢流格栅格缝头处，溢水管一定要压到底；
2.将溢水器放到水槽背面溢水器安装孔上；
3.将溢水器放在槽背面溢水器安装孔上；
4.将溢流固定盘放到水槽正面溢水器安装孔上；
5.用配套的紧固螺钉固定溢水器；
6.装上溢流格栅。

5 连接进/排水管到洗碗机

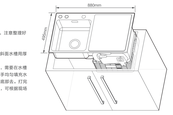
排水管/溢流管安装步骤：
1.把卡箍放到排水管/溢流管内，2.两用排水管/溢流管卡到接口位，3.用卡箍钳卡紧卡箍。
注意：卡卡箍的时候，卡箍要放入3~5mm，两个卡耳间距不大于2mm。
连接进水管：
连接到洗碗机进水口，注：进水管的弯头长于且与进水方向一致。



6 固定水槽洗碗机

安装方法：
在水槽背面加上海绵条，再把水槽倾倒台面上，注意整理好水管、电源线等。

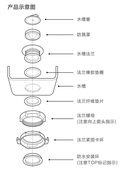
注：1.平面水槽海绵（2*10mm）海绵条，斜面水槽海绵的（4*8mm）海绵条。
2.石英安装完毕并试运行确保没有问题后，需要在水槽边缘与橱柜台面的之缝填胶，打胶前要用手自与缝充水槽与台面间的间隙，防止水从缝隙中渗到底部去，打完后后一定要检查，避免有断胶、漏胶现象，可按固定结构后安装方式打一圈胶。



7 安装食物垃圾处理器（*食物垃圾处理器为选配件，不需安装可以跳过此步骤）

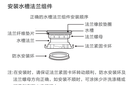
产品示意图与水槽法兰安装

产品示意图



安装水槽法兰组件

正确的水槽法兰组件安装顺序



注：在安装时，请保证法兰紧固卡环和边缘间，防水安装环及法兰橡胶件应对齐，如安装不到位，可涂抹少许洗洁精或润滑剂方防水安装环上。

注意事项：
1.连接水槽法兰
将处理器对准水槽法兰下方，同时将上环卡扣凸起部分对入法兰紧固卡环安装槽内，将法兰紧固卡环向右顺时针旋转，使处理器可以获得支撑不掉落。

2.与法兰紧对齐
将法兰紧固卡环及法兰橡胶件对齐法兰橡胶件，注意法兰紧固卡环的卡扣凸起部分，注意法兰紧固卡环的卡扣凸起部分要对齐安装槽，请将处理器的安装槽与安装法兰紧固卡环的卡扣凸起部分对齐。

3.安装法兰紧固卡环
将紧固卡环沿着槽内壁向左顺时针旋转，直至卡扣凸起部分卡进法兰紧固卡环安装槽内壁为止。
如果没有顺时针旋转紧固卡环安装槽，可在上和环卡扣凸起处加入少量的洗涤精等润滑液体。

4.检查是否漏水
安装及首次使用24小时后，检查机器是否漏水。

注意：在安装过程中，禁止将手伸入或身体部位放置在处理器下面！

8 安装下水器系统

安装步骤：
1.安装下水器，用一字螺钉工具紧固螺钉螺栓，注意密封圈不能漏油。（**只有安装食物垃圾处理器可跳过此步骤。**）
2.调节好排放安装下型管盘子，安装完毕后可拆卸用手调紧，如有漏水现象，可以用扳手再进行密封；
3.用喇叭管、下型管、防臭管，排水管进水连接好，注意螺母不能漏油，密封圈不能漏油，防止用力水时漏水。

9 接通水源和连接排水管到下型管

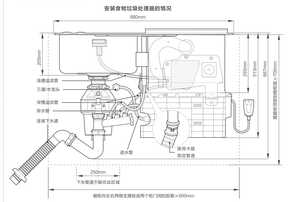
进水管两种连接方式

（方式1）与水龙头通过喇叭连接

（方式2）与三通/通过水管到二阀连接

将所有出水管连接到配备的下型盘上，并用卡箍进行固定，防止水管脱落或漏水。
水管不能打折，以确保顺水顺畅。

安装食物垃圾处理器的情况


880mm
495mm
205mm
250mm
250mm
250